

Regio: Zuid  
Vakgebied: Industriële Automatisering  
Functie: Software Engineer  
Referentie: R005111



## DETACHERING KANDIDAAT

### KANDIDAAT KWALIFICATIES

Kandidaat behulpzaam, doorzetter, teamspeler en vastberaden.  
De afgelopen jaren heeft hij meerdere projecten gedaan over verschillende niveaus.

**Geboren** 1977  
**Regio** Zuid  
**Opleiding** HBO  
**Specialiteiten**  
Trainen, Management en Engineering.  
**Talen** Nederlands, Engels, Duits  
**Marktsegmenten**  
Industrie  
**Branche-ervaring** 9 jaar

#### Kennisgebieden:

Mitsubishi	Medior
Siemens S7	Medior
B&R	Medior
Schneider	Medior
OMRON	Senior
Beckhof	Medior
Codesys	Medior
CX /P/D/S	Medior
WinCC	Medior
Compobus	Medior
Controllerlink	Medior
Devicenet	Medior
AS-Interface	Medior
Profibus	Medior
ProfiNet	Medior
EtherCat	Medior
TCP/IP	Medior

### PROJECT VOORBEELDEN

#### Wasstraat

**Functie:** Lead Software Engineer  
**Opdracht:** Het automatiseren van een wasstraat

#### Rol:

Een Omron PLC verzorgt de besturing van de slagbomen, zodra er betaald is openen de slagbomen automatisch en de auto kan gewassen worden op het autowas terrein. Ook verzorgt de PLC de communicatie met het bedieningsscherm, het prijzenbord de printer en de CCV betalingsmodule. Dankzij een router met VPN functionaliteit kan op afstand het PLC en HMI programma gewijzigd worden. Via een speciaal ontworpen website kan de prijs gewijzigd worden, de nieuwe prijs kan ingaan op het moment zelf of op een ingegeven datum en tijd. Via dezelfde website kan het terrein bekeken worden doordat het terrein is voorzien van IP veiligheid camera's.

Dit project is gerealiseerd met de kennis van netwerken: Ethernet TCP-IP, Ethernet UDP, NT-Link, RS485 en RS232. Kennis van VPN (Virtual Private Network). Ontwerpen van websites en het programmeren van PLC (Program Logic Controller) en HMI (Human Machine Interface)

#### Omron Den Bosch

**Functie:** Software Engineer  
**Systemen:** Omron, Profibus, Scada

#### Opdracht:

Checker voor CJ1 PLC voor Omron fabriek in den Bosch: SCADA PLC programmering, motion en verschillende industriële netwerken (Profibus, Controllerlink en Ethernet TCP/IP) zijn hierin verwerkt om het automatische testen van de PLC familie te kunnen uitvoeren.

Ontwerp, bouw, programmering) voor Europese trainingspanelen voor mijn rekening genomen: Panelen bestonden uit PLC, HMI Motion sensoren en drives. Programmering van PLC en HMI maar ook de configuratie van motion en sensoren.

**KENNIS & KUNDE**

MA-IT BV  
Zweedsestraat 8A1-8A2  
7418 BG Deventer  
T 0570 51 00 11

www.ma-it.nl  
info@ma-it.nl  
twitter.com/deitgroep  
linkedin.com/my-automation-ma-it-

