

**My Automation B.V.**

Maagdenburgstraat 20

7421 ZC Deventer

t : 0570510011

@ : sales@ma-it.nl

l : www.myautomation.nl

**MEDEWERKERS PROFIEL R004924****Medewerker kwalificaties**

Kandidaat is senior allround software specialist die met verschillende systemen in de industriële en kantoorautomatisering heeft gewerkt.

<b>Regio</b>	Zuid
<b>Opleiding</b>	HBO Ingenieursstudie E
<b>Specialiteiten</b>	WinCC,S7,C++,SQL
<b>Talen</b>	Nederlands, Engels,Duits
<b>Marktsegmenten</b>	Kantoor,Industrie
<b>Branche-ervaring</b>	18 jaar

**Kennisgebieden:**

Siemens S7	Senior
Siemens S7	Senior
Mitsubishi	Medior
ABB	Medior
Omron	Medior
Hitachi	Medior
WinCC	Senior
WinCC Flex	Senior
Citect	Medior
Wizcon	Medior
C/C++	Senior
C#	Senior
VB	Medior
Java	Medior
Delphi	Medior
PHP	Medior
SQL	Senior
DB2	Medior
VX-Works	Medior
Sharepoint	Junior
Eclipse	Medior
J2EE	Medior
XML	Senior
Unix	Medior
Visual Studio	Medior
Subversion	Medior

**Project voorbeelden****Detachering**

<b>Functie:</b>	Scada specialist
<b>Systemen:</b>	WinCC,SQL,Siemens S7
<b>Opdracht:</b>	Opzetten van SCADA Applicatie WinCC

SCADA applicatie, Siemens WinCC, met een omvang van ongeveer 1700 tags.

Betrokken bij het gehele traject van specificatie , ontwerp, implementatie en oplevering. Communicatie met S7 PLC's en Remote IO modules via ethernet.

Inrichten van de servers en clients

Opslag van recepturen, productie gegevens alarmen in een MS-SQL database ten behoeve van rapportage.Koppeling met een OPC server ten behoeve van trend analyse en SPC.Aansturing van transportbanden voor aanvoer materialen.Niveau en temperatuur regelingen van tanks met behulp van PID regelaars .Snelheid en positie regeling van motoren

**Mentos**

<b>Functie:</b>	Software Engineer
<b>Systemen:</b>	Wizcon,DB2,Siemens S5
<b>Opdracht</b>	Opzetten nieuwe stuk automatisering

Het betrof hier de besturing van de overhead conveyors en het dragee proces door middel van PLC's welke onderling via ethernet communiceerden. Voor de identificatie van de bakken op de conveyor werden RF-labels gebruikt. Het gehele proces werd gevisualiseerd door het WIZCON terwijl proces gegevens en recepturen werden opgeslagen in en Database die via een cliënt applicatie door iedereen te benaderen was

**BearbeitungZentrum ETH Siegmund**

<b>Functie:</b>	Software Engineer
<b>Systemen:</b>	C++,VX-Works,Interbus,PLC,Delphi
<b>Opdracht:</b>	Industriële automatisering

Dit betreft de besturing van een spuitgiet machine, vorm machine, conveyor banen, fabricage cel en verpakkingsmachine. De fabricage cel bewerkt aangevoerde platen door er kanten aan te frezen en het product gereed te maken voor verpakking. In deze cel worden 11-assen simultaan bestuurd. Omschakeling van product en het instellen van de assen vindt plaats binnen 2 seconden. Voor de besturing wordt gebruikt gemaakt van het Real-time besturingssysteem RTKernel van ON-Time Informatik in combinatie met een eigen ontwikkelde PLC geheel geschreven in C++. Deze PLC bestuurt via een INTERBUS-S netwerk de remote I/O modules. Via een ethernet connectie is de PLC verbonden met een visualisatie systeem op basis van Delphi dat de gebruiker in staat stelt om recepturen en proces gegevens op te slaan en in te stellen. Via een tweede connectie worden de productie gegevens naar het bedrijfsbureau door gegeven.